

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.01000.2021.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

| | |
|---|---|
| Hersteller | Sönke Rüter Schlosserei |
| | Waldstr. 12 73773 Aichwald DEUTSCHLAND |
| Technische Spezifikation | EN 1090-2:2018 |
| Ausführungs-klasse | EXC2 nach EN 1090-2 |
| Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small> | 111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen |
| Werkstoffgruppe | 1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4 |
| Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Sönke Rüter, Stufe B geb. am: 27.02.1959 |
| Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | - |
| Bestätigung | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |
| Gültigkeitsbeginn | 20.04.2015 |
| Gültigkeitsdauer | 19.04.2024 |
| Bemerkungen | - |

Ausstellungsort/-datum Köln, 04.05.2021
Tewes/NW


Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Prüfstelle

